30000

双光束光纤激光器

采用了先进的光电设计，具有焊接效果好、可兼容多种总线系统等优点。广泛应用于激光焊接、激光熔覆、激光钎焊、激光表面热处理等。



产品描述

创鑫激光 MFMC-12000/18000(DBW) 激光器是一款结构紧凑、电光转化效率高、稳定性好的环形光斑光纤激光器。产品采用了先进的光电设计， 具有焊接效果好、焊接飞溅小、可兼容多种总线系统等优点。广泛应用于激光焊接、激光钎焊、激光表面热处理等。

产品特点

光束质量稳定

自研光学器件，模式稳定器件热效应低，熔深更稳定。

高响应速度

激光系统 μs 级响应速度，中心 / 环形功率独立调节，满足各种精密加工需求。

高可靠性设计

激光系统采用高安全等级设计，系统高稳定性确保加工效果的一致性。

波形编辑功能

激光器集成波形编辑卡，具备缓升缓降功能，可精确控制中心 / 环形出光波形，满足异型工件的多样加工需求。

高系统兼容性

可定制兼容多种总线协议，满足客户多样化的系统集成需求。

可定制化

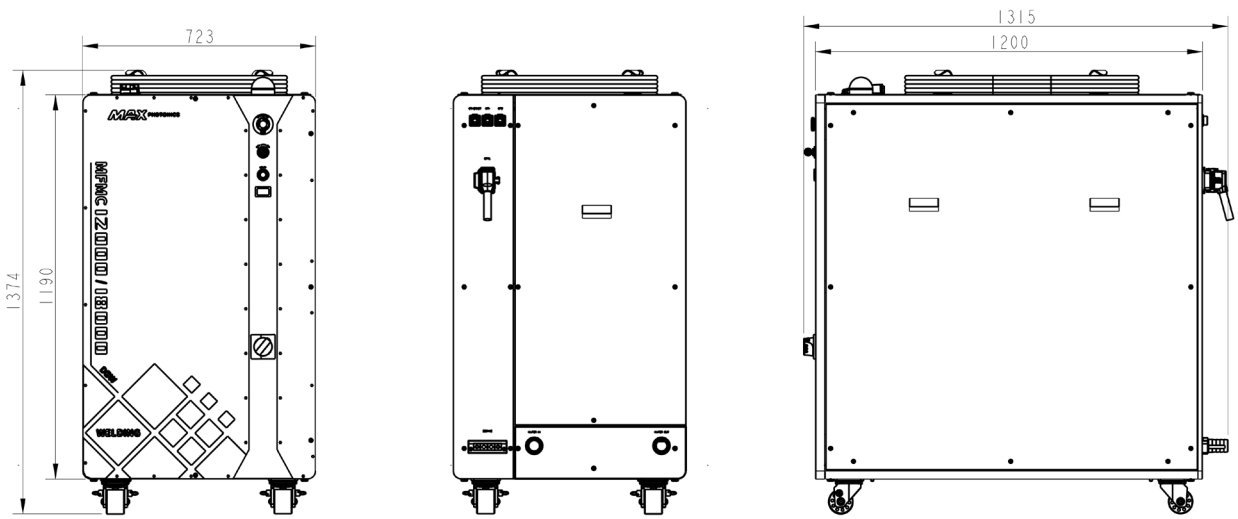
用户可根据不同加工需求，选择不同芯径的光纤，满足差异化应用需求。

MAX 创鑫激光

光学特性参数

型号	MFMC-6000/12000 DBW	MFMC-12000/18000 DBW
光学特性		
工作模式	连续 / 调制	
偏振态	随机	
输出功率 (W)	18000	30000
中心光束输出功率 (W)	6000	12000
环形光束输出功率 (W)	12000	18000
功率调节范围 (%)	5~100	
中心波长 (nm)	1080±5	
光谱带宽 3dB(nm)	5~8	
功率稳定性 (%)	±1	
输出光纤芯径 (μm)	50/150	100/300
中心光束质量 BPP(mm x mrad)	＜ 2	＜ 4.5
环形光束质量 BPP(mm x mrad)	＜ 7	＜ 16
激光开启时间 (μs)	＜ 50	＜ 50
激光关闭时间 (μs)	＜ 50	＜ 50
调制频率 (KHz)	50	
指示红光功率 (μW)	⩾ 500	
输出光缆参数		
输出方式	LOE	LOE
输出光纤芯径 (μm)	50/150,100/300,100/600（可咨询定制）	
光纤线缆长度 (m)	10（可定制）	10（可定制）
光纤线缆弯曲半径 (mm)	⩾ 400	⩾ 400
电学参数		
工作电压 (VAC)	400(±40)	400(±40)
输入功率 (KW)	50	80
其他参数		
工作环境温度 (°C)	25（10~40）	
存贮温度 (°C)	-10~60	
工作环境相对湿度 (%)	10~85	
冷却方式	水冷	
整机尺寸 W×D×H(mm)	723×1200×1190mm(不含脚轮 / 警示灯等)	
整机重量 (kg)	465±10	535±10

激光器外观尺寸图（单位：mm）



深圳市创鑫激光股份有限公司
地址：深圳市宝安区沙井芙蓉工业区芙蓉三路创鑫激光产业园
官网：www.maxphotonics.com
热线：400-900-9588

MAX 创鑫激光

因产品迭代更新，产品图片及技术参数仅供参考，请以实际为准。